

84.60

84.60 - Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 84.61 (+):

- станки плоскошлифовальные:
 - 8460.12 – с числовым программным управлением
 - 8460.19 – прочие
- станки шлифовальные прочие:
 - 8460.22 – станки бесцентрово-шлифовальные с числовым программным управлением
 - 8460.23 – станки кругло-шлифовальные с числовым программным управлением, прочие
 - 8460.24 – с числовым программным управлением, прочие
 - 8460.29 – прочие
- станки заточные (для режущих инструментов):
 - 8460.31 – с числовым программным управлением
 - 8460.39 – прочие
 - 8460.40 – станки хонинговальные или доводочные
 - 8460.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются определенные станки для чистовой обработки поверхности металла или металлокерамики, **кроме** зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков (**товарная позиция 84.61**). Эти станки работают по принципу удаления материалов шлифовальными камнями, абразивами или полирующими средствами. В данной товарной позиции термин "полирующие средства" означает следующее:

- (1) Полировальные круги, изготовленные из карбидов металлов, стали, мягких металлов, дерева, войлока или фетра, текстильного материала или кожи.
- (2) Проволочные щетки.
- (3) Полировальные подушки.

Станки, как правило, имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или педальным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние отличаются от ручных инструментов **товарной позиции 82.05** и от ручного инструмента **товарной позиции 84.67** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Машины для снятия заусенцев металлическими щетками или абразивными инструментами** для черновой обработки отливок или грубых кромок разрезанного металла.
- (2) **Заточные станки** (станки для заточки режущих инструментов), включая станки для шлифования металлокерамических или твердосплавных режущих кромок инструментов так же, как станки для точки гарнитуры чесальных машин.

- (3) **Шлифовальные станки** различных типов (например, станки для шлифования внутренних поверхностей, бесцентровые шлифовальные станки, плоскошлифовальные станки, резьбошлифовальные станки, станки для шлифования клапанов и седел клапанов), в функции которых входит доводка до заданной степени точности работы, выполненной другими станками.

К данной категории товаров относятся, например:

- (i) **Станки бесцентрово-шлифовальные.** Эти станки отличаются отсутствием шпинделя и наличием двух абразивных кругов (шлифовального и ведущего) и опорного ножа, на который опирается заготовка.
 - (ii) **Станки кругло-шлифовальные.** Эти станки отличаются тем, что у них есть шпиндель и опора, которая удерживает и перемещает заготовку, а также один или несколько шлифовальных кругов. Они могут обрабатывать внешнюю поверхность заготовки, ее внутреннюю поверхность или обе поверхности.
- (4) **Хонинговальные и доводочные станки** для получения точно сопрягаемых поверхностей.
- (5) **Полировальные станки** для чистовой обработки поверхностей деталей.
- (6) **Гравировальные станки, кроме станков товарной позиции 84.59 или 84.61.**

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.66**.

*
* *

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) ручные инструменты или шлифовальные круги с ручным или ножным приводом (**товарная позиция 82.05**);
- (б) пескоструйные машины (**товарная позиция 84.24**);
- (в) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины (**товарная позиция 84.56**);
- (г) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металла (**товарная позиция 84.57**);
- (д) инструменты ручные пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 84.67**);
- (е) вращающиеся барабаны для удаления формовочной смеси, окалины или для полирования металлических изделий (**товарная позиция 84.79**);
- (ж) машины и приборы для испытаний (**товарная позиция 90.24**).

°
° °

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 8460.12, 8460.22, 8460.23, 8460.24 и 8460.31

См. пояснение к субпозициям 8458.11 и 8458.91 в отношении термина "с числовым программным управлением".